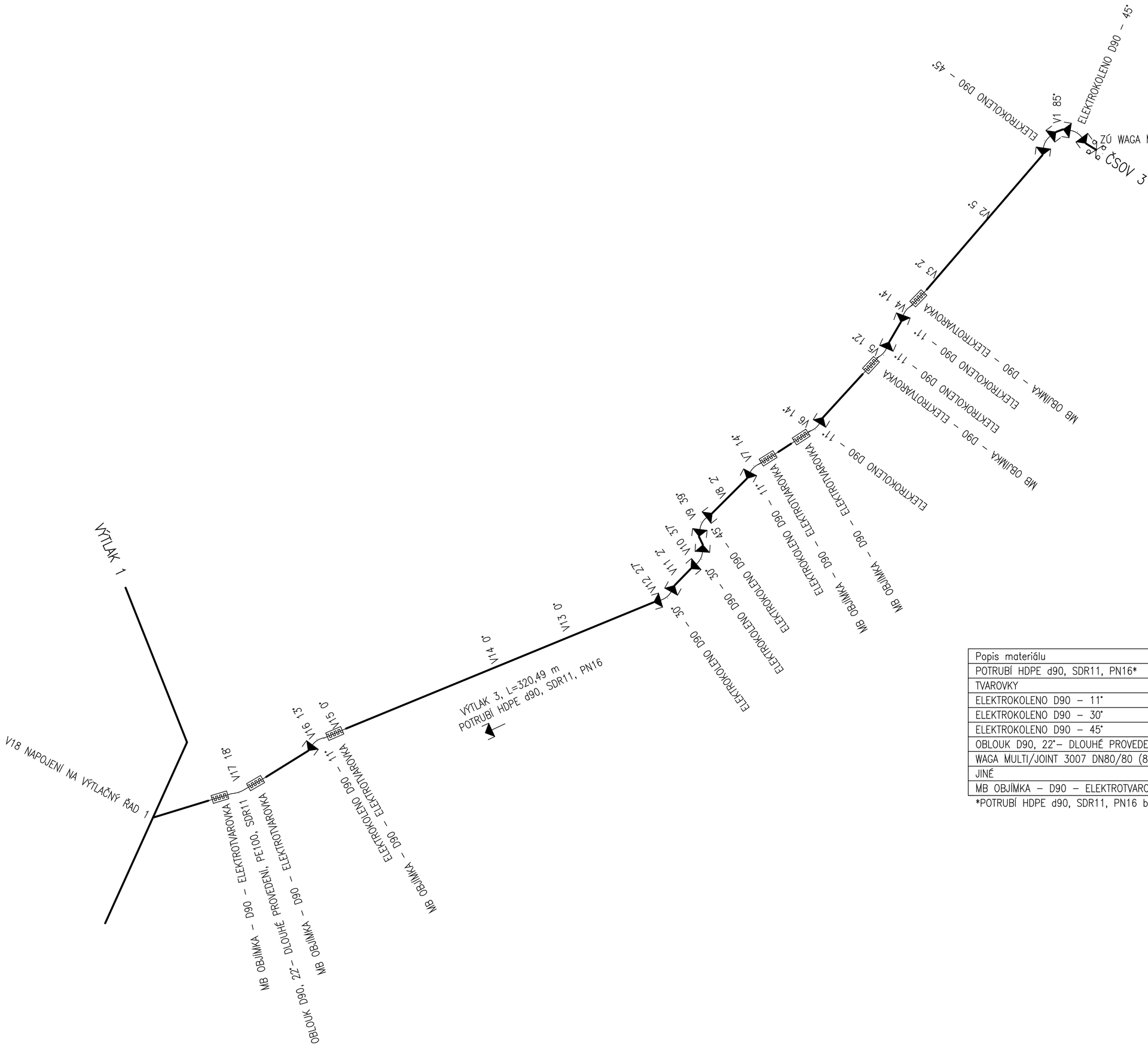

Popis materiálu	mn.	m.j.
POTRUBÍ HDPE d90, SDR11, PN16*	320,49	m
TVAROVKY		
ELEKTROKOLENO D90 – 11°	5	ks
ELEKTROKOLENO D90 – 30°	2	ks
ELEKTROKOLENO D90 – 45°	3	ks
OBLOUK D90, 22°– DLOUHÉ PROVEDENÍ, PE100, SDR11	1	ks
WAGA MULTI/JOINT 3007 DN80/80 (85–105/85–105) PN16	1	ks
JINÉ		
MB OBJÍMKA – D90 – ELEKTROTVAROVKA	60	ks

*POTRUBÍ HDPE d90, SDR11, PN16 bude dodáno v tyčích po 6m

VODOHOSPODÁŘSKÉ INŽENÝRSKÉ SLUŽBY a.s.
Křížová 47, 150 39 PRAHA 5

Vypracoval: Ing. P. Hofmann	Hlavní inž. projektu: Ing. P. Hofmann	
Projektant:	Ved. atelieru: Ing. L. Kužel	
KANALIZACE A ČOV PRO OBEC HORNÍ KRUTY MÍSTNÍ ČÁST DOLNÍ KRUTY, PŘESTAVLKY A BOHOUŇOVICE II SO 01.1 - VÝTLAČNÉ ŘADY KANALIZACE	Datum: srpen 2020 Stupeň: DZS Formát: 10 A4 Zak.číslo: VIS 2/18 - 028	
Investor: Obec Horní Kruty, Horní Kruty 76, 281 46 Horní Kruty	Měřítko:	Číslo přílohy: D.1.1.11
VÝTLAK 3 - KLADEČSKÉ SCHÉMA		